

# PAL15

## Fiche technique

Lintex<sup>®</sup> PAL15 est un granulé renforcé par des fibres naturelles, notamment du lin. Transformé par un procédé spécifique développé par Groupe Dehondt, Lintex<sup>®</sup> PAL15 est mis en œuvre dans des procédés d'injection pour la fabrication de pièces techniques.

### Spécificités

- Matrice ..... Polyamide
- Type de renfort ..... Lintex M10F – Origine France
- Taux de renfort en masse ..... 15%
- Densité .....  $d = 1,16 \text{ g/cm}^3$
- Propriétés mécaniques :
  - ✓ Contrainte à la rupture en traction (ISO 527) ..... 75 MPa
  - ✓ Module d'Young en traction de ..... 3,75 GPa
  - ✓ Allongement à la rupture en traction de ..... 3,6 %
  - ✓ Résistance aux chocs Charpy (ISO 179) ..... 3,26 KJ/m<sup>2</sup>
- HDT B 0,45 MPa (ISO 75-2) ..... 177°C
- Viscosité en solution (ISO 307) ..... 148,9 cm<sup>3</sup>/g
  
- Présence de sites réactifs (*ensimage*) ..... aucun traitement
- Etuvage avant utilisation ..... 2h à 90°C

*Les données des propriétés mécaniques sont établies conformément aux standards applicables pour la caractérisation des compounds. Les valeurs indiquées correspondent au mieux de notre connaissance, mais ne peuvent pas être utilisées comme base pour les calculs, car elles sont fonction des conditions de mise en œuvre.*

### Conditionnement et stockage

Chaque matière est conditionnée dans un sac polyéthylène, palettisée et protégée par un film d'étirage. Un bon de livraison est collé sur le dessus de la palette où figurent les informations relatives au transport de la marchandise.

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à un taux d'humidité entre 35% et 65% et à température modérée entre 15°C et 35°C.

Si le produit est stocké à basse température (au dessous de 15°C), il est conseillé de le conditionner dans le local de mise en œuvre, au moins 24 heures avant son utilisation, afin de prévenir les problèmes de condensation.

Membre de l'expérimentation Développement Durable SD 21000 – AFNOR/CRCI Haute Normandie

**LINUM – Groupe Dehondt** - ZI Rue Denis Papin 76330 Notre Dame de Gravenchon – France  
Tél : 33.(0)2.35.38.68.38 - Fax : 33.(0)2.35.31.45.72 - e.mail : [developpement@dehondt-lin.com](mailto:developpement@dehondt-lin.com)  
[www.dehondt-lin.com](http://www.dehondt-lin.com) - SCEA au capital de 7500 € - SIRET : 48291616000013