

PLAL15

Fiche technique

LinTex[®] PLAL15 est un granulé renforcé par des fibres naturelles, notamment du lin. Transformé par un procédé spécifique développé par Groupe Dehondt, LinTex[®] PLAL15 est mis en œuvre dans des procédés d'injection pour la fabrication de pièces techniques.

Spécificités

- Matrice Acide polylactique
- Type de renfort Lintex M10F – Origine France
- Taux de renfort en masse 15%
- Densité 1,26 g/cm³
- Propriétés mécaniques :
 - ✓ Contrainte à la rupture en traction (ISO 527) 53 MPa
 - ✓ Module d'Young en traction 4,46 GPa
 - ✓ Allongement à la rupture en traction 3,06 %
 - ✓ Contrainte à la rupture en flexion 66 MPa
 - ✓ Module d'Young en flexion 3,67 GPa
 - ✓ Résistance aux chocs Charpy (ISO 179) 1,64 KJ/m²
- HDT B 0,45 MPa (ISO 75-2) 52°C
- Melt Flow Index (ISO 1133) 31,8 g/10min

- Présence de sites réactifs (*ensimage*) aucun traitement
- Etuvage avant utilisation 2h à 80°C

Les données des propriétés mécaniques sont établies conformément aux standards applicables pour la caractérisation des compounds. Les valeurs indiquées correspondent au mieux de notre connaissance, mais ne peuvent pas être utilisées comme base pour les calculs, car elles sont fonction des conditions de mise en œuvre.

Conditionnement et stockage

Chaque matière est conditionnée dans un sac polyéthylène, palettisée et protégée par un film d'étirage. Un bon de livraison est collé sur le dessus de la palette où figurent les informations relatives au transport de la marchandise.

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à un taux d'humidité entre 35% et 65% et à température modérée entre 15°C et 35°C.

Si le produit est stocké à basse température (au dessous de 15°C), il est conseillé de le conditionner dans le local de mise en œuvre, au moins 24 heures avant son utilisation, afin de prévenir les problèmes de condensation.

Membre de l'expérimentation Développement Durable SD 21000 – AFNOR/CRCI Haute Normandie

LINUM – Groupe Dehondt - ZI Rue Denis Papin 76330 Notre Dame de Gravenchon – France
Tél : 33.(0)2.35.38.68.38 - **Fax** : 33.(0)2.35.31.45.72 - **e.mail** : developpement@dehondt-lin.com
www.dehondt-lin.com - SCEA au capital de 7500 € - SIRET : 48291616000013